

ALBIS ADDITIVBATCH PE A 10-4362 LASER

ALBIS ADDITIVBATCH PE A 10-4362 LASER basiert auf einem LD Polyethylen mit einem Schmelzindex MFI (190/2,16) von 17 - 22 g/10min.

Anwendung

ALBIS ADDITIVBATCH PE A 10-4362 LASER dient zur Verbesserung der Kontrastschärfe von dunklen Laser-Markierungen auf hellem Untergrund bei hellen Einfärbungen wie z. B. Natur, Weiss, Hellgrau etc. Ein Einsatz in anderen Polymeren wie z. B. Polypropylen/Polyamid ist möglich, setzt aber eigene praxisnahe Versuche zur Überprüfung der Eignung voraus.

Dosierung

Für den Einsatz im Spritzguß wird eine Zusatzmenge von 1 - 5 % ALBIS ADDITIVBATCH PE A 10-4362 LASER empfohlen. Die optimale Zusatzmenge ist vom Verarbeiter zu ermitteln.

Toxikologie

ALBIS ADDITIVBATCH PE A 10-4362 LASER ist rezepturseitig frei von Cadmium-, Blei- und Diarylidpigmenten.

Eigenschaften

Nach Angabe der Farbmittelhersteller beträgt die Lichtechtheit der reinen Farbmittel, bewertet anhand der "blauen Wollskala" 8. Die Farbmittel weisen eine Thermostabilität von 300 °C auf.

Lieferform

Zylindergranulat

Lagerung

Das Additivkonzentrat ist vor direktem Sonnenlicht und vor Erwärmung zu schützen. Zweckmäßigerweise wird es in Originalgebinden in trockenen Räumen gelagert.

Verpackung

25 kg PE-Sack

Sämtliche Informationen über chemische und physikalische Eigenschaften unserer Produkte sowie die anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche geben wir nach bestem Wissen. Sie befreien den Käufer nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatz festzustellen.

Allein der Käufer ist für Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte verantwortlich und hat dabei die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften sowie etwaige Schutzrechte Dritter zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.