

ALBIS ADDITIVBATCH PE-E7 GLEITMITTEL

ALBIS ADDITIVBATCH PE-E7 GLEITMITTEL dient zur Gleitmittelausrüstung von Polyolefinen auf dem Extrusions- und Spritzgusssektor.

Zusammensetzung

ALBIS ADDITIVBATCH PE-E7 GLEITMITTEL enthält als Wirksubstanz ein rein organisches Gleitmittel. Dem Trägermaterial Polyethylen (LDPE) liegen folgende Daten zugrunde:

Dichte 0,923 - 0,925 g/cm³
Schmelzindex MFI 190/2,16 1,7 - 2,2 g/10 min

Dosierung

Für die Folienextrusion genügen je nach Folienstärke 0,75 - 1,5 % ALBIS ADDITIVBATCH PE-E7 GLEITMITTEL um eine ausreichende Gleitfähigkeit zu erzielen. Bei Zugabe von 0,75 bzw. 1,5 % ALBIS ADDITIVBATCH PE-E7 GLEITMITTEL werden in der Folie Gleitmittelkonzentrationen von ca. 500 bzw. 1.000 ppm erreicht.

Für das Spritzgießen werden bei Polyethylen Zusätze von 2 - 3 % und bei Polypropylen 3 - 5 % ALBIS ADDITIVBATCH PE-E7 GLEITMITTEL empfohlen.

Die jeweils optimale Zusatzmenge ist vom Verarbeiter zu ermitteln.

Spezialeinstellungen

Für spezielle Anwendungsfälle ist dieses Batch auch mit höherem oder geringerem Wirkstoffanteil lieferbar.

Lieferform

Zylindergranulat

Verpackung

25 kg PE-Sack

Sämtliche Informationen über chemische und physikalische Eigenschaften unserer Produkte sowie die anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche geben wir nach bestem Wissen. Sie befreien den Käufer nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatz festzustellen.

Allein der Käufer ist für Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte verantwortlich und hat dabei die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften sowie etwaige Schutzrechte Dritter zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.