

VERARBEITUNGSHINWEISE

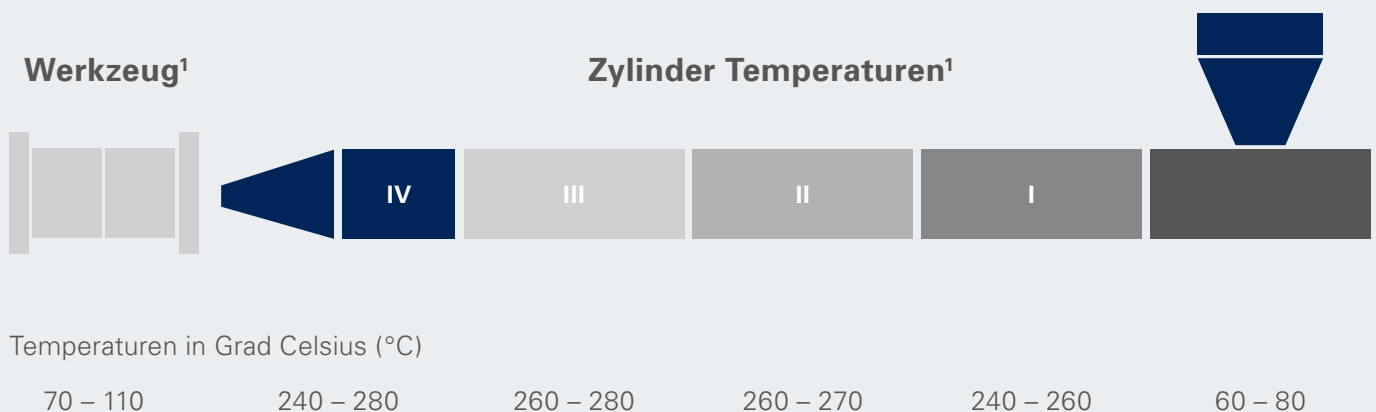
ALTECH[®] PC+ABS ist ein amorpher Thermoplast, ungefüllt oder verstärkt mit Glasfasern.

VORBEHANDLUNG

ALTECH[®] PC+ABS ist ein hygroskopisches Polymer. Aufgrund von Feuchtigkeitsaufnahme aus der Luft ist eine Trocknung zwingend notwendig, um einen Materialabbau während der Verarbeitung und Oberflächenmängel an den Fertigteilen zu verhindern. Für speziell gefüllte Produkte siehe entsprechendes Technisches Datenblatt.

VERARBEITUNG

ALTECH[®] PC+ABS kann auf allen Standard Spritzgießmaschinen verarbeitet werden.



¹ Orientierungswerte. Für den Anfahrprozess werden zunächst Mittelwerte empfohlen.

Für gefüllte oder hochwarme PC+ABS eher höher, für Standard PC+ABS eher niedrigeres Temperaturprofil.

Einheit		Bemerkungen	
Eigenschaften			
Polymer Abkürzung		PC+ABS	
Dichte (ISO 1183)	g/cm ³	1,12 – 1,30 (siehe Technisches Datenblatt)	
Spritzgießmaschine			
Schneckenweg	Dosierweg zwischen 1 x D und 3 x D		
Schneckenart	Drei-Zonen-Schnecke mit L/D-Verhältnis 18:1 bis 22:1		
Düsentyp	Offen oder Verschluss möglich		
Trichtertyp	Standard		
Vorbehandlung			
Lagerung	Trocken, vor Hitze und Licht geschützt		
Trockner		Umluft	Trockenluft
Trocknungszeit	h	3 – 6	2 – 4
Trocknungstemperatur	°C	100 – 110	
Zulässiger Feuchtegehalt	%	0,02 – 0,05	
Verarbeitungsbedingungen			
Massetemperatur	°C	240 – 280	
Werkzeugtemperatur	°C	70 – 110	
Kühlmittel		Wasser	
Kühlmitteldurchsatz		Eine turbulente Strömung ist zu erreichen	
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	mm/s	50 – 300, z.B. eine Schneckendrehzahl von 35 rpm bei einem Schneckendurchmesser von 50 mm	
Staudruck (spezifisch)	bar	50 – 100	
Verweilzeit	min	4 – 6	
Spritzgeschwindigkeit		Profil für kontante Fließfront	
Schwindung²			
		PC+ABS ungefüllt	PC+ABS Glasfaser
Schwindungswerte (ISO 294-4)	%	0,5 – 0,8	0,2 – 0,6

² Die Schwindung wird beeinflusst durch die Teilegeometrie, die Wandstärke des Spritzlings, die Lage und Größe des Anschnitts sowie die Verarbeitungsparameter.

HEAD OFFICE

ALBIS PLASTIC GmbH
 Mühlenhagen 35 · 20539 Hamburg
 Telephone: +49 40 7 81 05-0
 Fax: +49 40 7 81 05-361
 info@albis.com · www.albis.com

Sämtliche Informationen über chemische und physikalische Eigenschaften unserer Produkte sowie die anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche geben wir nach bestem Wissen. Sie befreien den Käufer nicht von eigenen Untersuchungen und Prüfungen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatz festzustellen. Allein der Käufer ist für die Eignung der Produkte für eine bestimmte Anwendung, ihre Verwendung und Verarbeitung verantwortlich und hat dabei die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften zu beachten.

Es wird weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Empfehlung oder Zusicherung im Hinblick auf die Eignung des Produkts für eine bestimmte Anwendung – z.B. sicherheitskritische Bauteile bzw. Systeme – gegeben.