



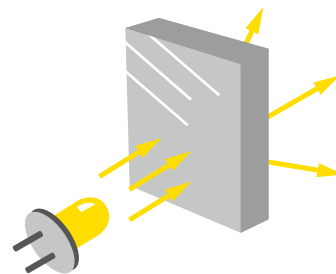
MAKROLON® DIFFUSOREN (POLYCARBONAT)

Es werde Licht!



Wenn Sie lichtformende Diffusoren entwerfen oder herstellen, um LEDs optisch ansprechender zu gestalten, stehen Ihnen mit der Produktreihe Makrolon® Werkstoffe für spritzgegossene oder extrudierte Diffusorteile zur Verfügung, die eine gleichmäßige und einheitliche Lichtemission ermöglichen und unerwünschte Blendwirkungen vermeiden.

Das charakteristische Merkmal neben der Transmission und der Farbe ist die Streueigenschaft des Materiales. Alle drei lichttechnischen Eigenschaften sind aufeinander abgestimmt eingestellt. Einsatz finden diese Produkte in allen Bereichen der Beleuchtung: Automobil- und Transportindustrie, Elektro & Elektronik, IT & Kommunikation.



DIFFUSOREN

Die Streueigenschaften werden durch den Halbwertswinkel (HWW) dargestellt. Dieser stellt die blickwinkelabhängige Lichttransmission dar. Ein kleiner Wert des HWW steht für geringere Streueigenschaften und ein großer Wert des HWW für eine größere Lichtstreuung. Dabei gibt es kein „besser“ oder „schlechter“. Die lichttechnischen Eigenschaften sind immer in Abhängigkeit von den Anforderungen an die Bauteilgruppe zu bewerten.

Makrolon® Diffusoren: Die Vorteile auf einen Blick

Unabhängig davon, für welche Anwendungen Ihre LED-Produkte eingesetzt werden, können unsere Diffusionsprodukte folgende Merkmale vorweisen:

- Hohe Lichttransmission
- Hoher Halbwertswinkel
- LED-Lichtquelle wird wirkungsvoll verborgen
- Auf Ihre Anforderungen abgestimmte Diffusionsprodukte und -farben

Polymer/ Produktserie	Makrolon	Farbe	MVR (cm ³ /10 min)	Transmittance [%] @ 2 mm	Halbwerts- winkel [°] @ 2 mm	UV-stabilisiert
PC LIGHT DIFFUSION SPRITZGUß	2407	012778	19	4	56	ja
	2407	020003	19	16	57	ja
	2407	020090	19	56	51	ja
	2407	020552	19	60	48	ja
	2407	020556	19	76	2	ja
	2407	021172	19	78	24	ja
	2407	021173	19	48	49	ja
	2407	021177	19	56	51	ja
	2407	021180	19	83	4	ja
	2407	021182	19	57	50	ja
	2207 DC	021441	36	71	33	ja
	2407	021468	19	63	36	ja
	2407	021528	19	70	34	ja
	2407	021529	19	80	20	ja
	2407	021531	19	85	4	ja
	2407	021533	19	68	36	ja
	2407	021537	19	64	33	ja
	2407	021688	19	71	33	ja

Polymer/ Produktserie	Typ	Farbe	MVR [cm ³ /10 min]	Transmission [%] @ 2 mm	Halbwerts- winkel [°] @ 2 mm	UV-stabilisiert	UL 94 @ mm
PC LIGHT DIFFUSION EXTRUSION	ET 3117	021696	6	64	40	ja	
	ET 3117	021730	6	53	57	ja	
	ET 3137	021458	6	50	56	ja	
	ET 3137	021703	6	57	48	ja	
	ET 3137	021718	6	56	42	ja	
	ET 3227	021298	3	55	46	ja	
	FR 7087	021533	12	66	37	ja	V-2 @1,5 V-0 @ 2,2 5VA @ 3

Weitere Produkte und Informationen auf Anfrage.

HEAD OFFICE

ALBIS PLASTIC GmbH
Mühlenhagen 35 · 20539 Hamburg
Tel.: +49 40 7 81 05-0 · Fax: +49 40 7 81 05-361
info@albis.com · www.albis.com

Sämtliche Informationen über chemische und physikalische Eigenschaften unserer Produkte sowie die anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche geben wir nach bestem Wissen. Sie befreien den Käufer nicht von eigenen Untersuchungen und Prüfungen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatz festzustellen. Allein der Käufer ist für die Eignung der Produkte für eine bestimmte Anwendung, ihre Verwendung und Verarbeitung verantwortlich und hat dabei die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften zu beachten. Es wird weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Empfehlung oder Zusicherung im Hinblick auf die Eignung des Produkts für eine bestimmte Anwendung gegeben.